ESTADO DE SERGIPE

# CÂMARA DE VEREADORES DE ITABAIANA

ITABAIANA-SERGIPE

## MOÇÃO DE CONGRATULAÇÃO 609 /2025

Por meio desta Moção, manifestamos publicamente nossos **votos de felicitação** pela **inauguração da AMRE+**, realizada no dia **11 de outubro de 2025**, na **Avenida Jhon Leno Cunha Mota, nº 26, Loteamento Universitário Porto, Bairro Marcela, Itabaiana/SE.**

A inauguração da AMRE+ representa um importante marco para o desenvolvimento econômico e social do município, contribuindo para a geração de empregos, o fortalecimento do comércio local e a ampliação da oferta de serviços de qualidade à população itabaianense.

Dessa forma, esta Casa Legislativa reconhece e parabeniza Dr. Magno responsável pela iniciativa, desejando pleno sucesso e prosperidade nesta nova jornada, que reflete o espírito de inovação e compromisso com o crescimento de Itabaiana.

Essa casa legislativa presta essa singela homenagem.

Sala das sessões da Câmara Municipal de Itabaiana, em 09 de outubro de 2025.

*Maria Katiane Gois Cunha*
*Vereadora – União Brasil*

RECEBIDO
09/10/25